

Ürün İsmi: Petrochem COOL 3442 FF/15
Artikel No: 96110

Ürün Açıklaması

Petrochem COOL 3442 FF/15 Yüksek kalitede mineral baz yağlar, güçlü emülgatörler ve üstün nitelikte katıqlarla formüle edilmiş yüksek performanslı yarı-sentetik metal işleme sıvısıdır.

Kullanım Yerleri

Karbon çelik, dökme demir, paslanmaz çelik, talaşlı imalat işlemlerinde kullanılmak üzere geliştirilmiştir. İşlenecek olan malzemenin sertliğine göre %5-7 oranında su üzerine ilave edilerek kullanımı tavsiye edilmektedir.

Faydaları ve Avantajları

- Saf kesme yağlarına göre zorlu operasyonlarda takımların ömrünü önemli derecede uzatır.
- Bakteri üremesine karşı dayanımı yüksektir.
- Boron, nitrit, nitrat, fenolformaldehit ve triazin içermez.



Depolama

Doğrudan güneş ışığı ve yağmurdan koruyun. Orijinal kapalı silindirlerde veya kapalı alanlarda saklayın. Depolama sıcaklığı (+5), (+50) ° C arasında olmalıdır.

Sağlık ve güvenlik

Önerilen uygulamada doğru bir şekilde kullanıldığında, bu ürünün herhangi bir önemli sağlık veya güvenlik tehlikesi oluşturması olası değildir. Kullanılmış veya atık ürünün toprak veya suya bulaşmasına izin verilmemelidir. Kullanılmış veya atık ürün yerel yönetmeliklere uygun olarak atılmalıdır. Ürünün Sağlığı ve Güvenliği ile ilgili daha fazla bilgi için uygun Malzeme Güvenlik Bilgi Formuna bakın.



METAL İŞLEME SIVISI

Ürün İsmi: Petrochem COOL 3442 FF/15
Artikel No: 96110

Özellikleri

Petrochem COOL 3442 FF/15	Test Methodu	Standart Değerler
Yoğunluk 15 °C , g / cm ³	ASTM D 1298	0,95 – 1,05
Ph Değeri (%5), min.	ASTM D 1278	8
Refraktometre Faktörü	-	1,5

() verilen değerler tipiktir ve üretimden üretime farklılık gösterebilir*

Önemli Uyarı : Bu dökümanda verilmiş olan açıklama ve teknik değerler, firmamızın tecrübe ve araştırmalar sonucunda elde etmiş olduğu genel bilgilerdir. Buradaki bilgilerin yanlış kullanım veya yağ seçiminden doğabilecek zararlardan firmamız sorumluluk kabul etmez. Lütfen işletme koşul ve uygulamalarınıza uygun yağ seçimi yapmak için firma Teknik Yetkililerine danışınız.